

TENABOND® 124L



ОПИСАНИЕ

Готовый к применению однокомпонентный клей на основе MS Polymer® для клеивания стеклопакетов. Продукт предназначен исключительно для использования профессионалами. Легко наносится вручную методом шприцевания с помощью специальных пистолетов, а также с помощью промышленного оборудования для нанесения клеев. Совместим со герметиками стеклопакетов TENAGLASS®. Для использования продукта вместе с другими герметиками, необходимо получить подтверждение технического отдела производителя. Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Клей обладает отличной адгезией к стеклу, ПВХ и другим полимерным материалам, дереву, металлам, ко всем вторичным стеклопакетным герметикам TENAGLASS®. Обладает хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Вклеивание стеклопакетов в окна (для группы позиций клеивания К согласно норме RAL GZ 716-1, раздела III, части А)
- Вклеивание остекления в перегородках
- Вклеивание остекления в другие конструкции

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Может наноситься методом шприцевания в широком интервале температур
- Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах
- Отличная адгезия к множеству оконно-профильных систем из ПВХ без применения грунтовки
- Совместим со стеклопакетными герметиками TENAGLASS®
- Отличная устойчивость к воздействию климатических факторов, особенно во влажных и жарких условиях
- Сохраняет эластичность в широком интервале температур
- Не выделяет силиконовые масла - рекомендован для стекла с самоочищающим покрытием
- Экологически безопасен и надёжен при использовании – не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей
- Не вызывает коррозию
- Не имеет запаха
- Практически не дает усадки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные

Внешний вид	Чёрная или белая тиксотропная масса Другие цвета палитры RAL под заказ
Вид полимера	Однокомпонентный MS Polymer®, холодное отверждение под воздействием влаги воздуха
Упаковка	Фасуется в тубы из ламинированного пластика емкостью 600 мл или в картушах по 290 мл. Поставляется в картонных ящиках, по 15 туб или 24 картуша в каждом. Возможна специальная упаковка в бочках под заказ.
Гарантийный срок хранения	Для туб и картушей: 12 месяцев Для бочек: 6 месяцев в невскрытой, целостной заводской упаковке, в сухих складских помещениях при температуре не более + 30 °С

Характеристики клея

Если не указано иначе, характеристики приведены для стандартных условий: при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5) \%$

Образование поверхностной пленки (TTM 013)	от 10 до 30 минут
Скорость отверждения (TTM 010)	≥ 3 мм/сутки
Усадка (ISO 10563)	$\leq 3 \%$
Плотность (до отверждения) (ISO 1183-1)	$\approx 1,5$ кг/литр
Когезионные характеристики при растяжении через 7 дней (ISO 527)	
• условная прочность при разрыве	$\geq 3,5$ МПа
• относительное удлинение	$\geq 230 \%$
• модуль упругости при 100% удлинении	$\geq 1,7$ МПа
Прочность на сдвиг (ISO 1465)	
• стекло	$\geq 1,2$ МПа
• ПВХ	$\geq 1,3$ МПа
• алюминий	$\geq 1,5$ МПа
• дерево	$\geq 2,1$ МПа
Твердость по Шору А (ISO 868)	≥ 50
Интервал температур применения	от + 15 °С до + 35 °С
Интервал температур эксплуатации	от - 50 °С до + 90 °С

TTM - Метод тестирования производителя

TENABOND® 124L



УСТРОЙСТВО АДГЕЗИОННОГО ШВА

Перед использованием, убедитесь с помощью соответствующих тестов в совместимости полимерных материалов, находящихся в прямом или косвенном контакте друг с другом. Убедитесь в том, что не изменяются или не ухудшаются свойства этих материалов. Это особенно относится к тем случаям, когда применение клея подразумевает прямой контакт с герметиком или любым другим компонентом, содержащим вещества, способные мигрировать из объёма полимерного материала к поверхности соприкосновения или даже в объём соседнего материала, а также в межстекольном пространстве стеклопакета.

Данный клей совместим со стеклопакетными герметиками TENAGLASS®. Для использования клея вместе с другими герметиками, необходимо получить подтверждение технического отдела производителя. Всегда рекомендуется проводить пробный тест для проверки адгезии клея к конкретным субстратам. Если адгезия к выбранному субстрату является недостаточной, проконсультируйтесь с представителем производителя. В случаях, когда контакт с клеем TENABOND® может нежелательно повлиять на качество другого клея или герметика, просим обращаться к поставщику соответствующего клея или герметика. Если сомневаетесь, выберите такую конструкцию клеевого соединения, в которой клей соприкасается только со стеклом и профилем. Исключите возможность контакта клея с другим материалом, содержащим мигрирующие вещества.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с клеем, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи клея с поверхностью. Поверхности, загрязнённые пылью, смазочными материалами, остатками ранее применённых липких лент, а также поверхности обработанные средствами защиты или другими специальными средствами, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно местным нормам и указаниям производителей соприкасающихся полимерных материалов (рекомендуется использовать ацетон или смесь ацетона с изопропанолом).

Для проверки качества шва необходимо подготовить тестовый шов непосредственно перед производством работ. Если несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия клея к поверхности неудовлетворительна, необходимо, применить специальные методы по подготовке поверхности. В этом случае обратитесь к представителю производителя.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

Перед нанесением клея обязательно изучите соответствующий лист безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя.

Убедитесь в том, что температура окружающей среды в месте нанесения клея находится в пределах допустимого интервала температур применения. Клей допускается наносить только в швы, соответствующие требованиям по совместимости и подготовленные согласно вышеприведённым указаниям. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с клеем в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения.

Нанесение клея производится с помощью соответствующего оборудования (ручного или пневматического пистолета).

При низкой температуре клей может иметь повышенную вязкость. Для получения качественного клеевого соединения, в производственных помещениях рекомендуется обеспечить постоянную температуру. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или смесь ацетона с изопропанолом).

ОТВЕРЖДЕНИЕ КЛЕЯ

Клей отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Отверждение начинается от поверхности соприкосновения со средой, содержащей влагу (например, воздух, дерево и т.д.) и продолжается вглубь объёма клея. Скорость отверждения зависит от температуры и влажности воздуха. Скорость отверждения можно увеличить повышением температуры и влажности воздуха. Температура отверждения не должна превышать +50 °С. Отверждение при более высоких температурах ухудшает адгезионные качества клея.

Излишки затвердевшего клея удаляются механически.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции компании TENACHEM, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. Конечному потребителю следует выполнить пробное нанесение клея для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае, следует использовать самую последнюю версию технического описания.